

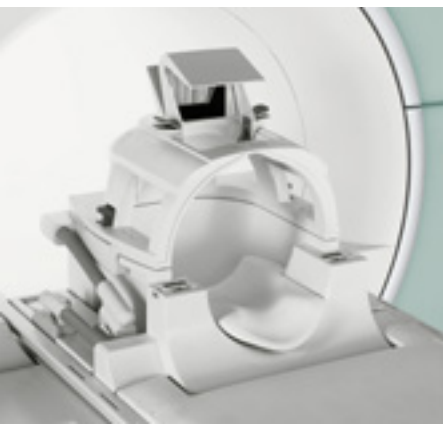


Realisierung von Gehäuseteilen für Magnet Resonanz
Thomographen und bildgebende Systeme



Technischen Fortschritt maßgeblich mitgestalten – in jahrelanger Partnerschaft mit Premium-Herstellern

Möglichst dünnwandig und stabil für optimale Bildergebnisse, komplex in der Formgebung, aber kosteneffizient: Kunststoffspritzguss-Gehäuse und Baugruppen für Magnet Resonanz Thomographen und bildgebende Systeme müssen vielfältigen Anforderungen gerecht werden. Weltweit führende Hersteller medizintechnischer Geräte greifen deshalb gern auf unser langjähriges Know-how zurück. Dank der jahrelangen, engen Zusammenarbeit mit unseren Kunden kennen wir deren Entwicklungs- und Herstellungsprozesse sehr genau. So können wir auch für Produkt-Innovationen schnell optimal durchdachte Lösungen anbieten – von der Machbarkeitsanalyse auf Basis bereitgestellten CAD-Daten über die Prototypen-Entwicklung bis hin zur Kleinserie mit Lackierung und individuellem Druck.



Oft begleiten wir Produkte über mehrere Geräte-Generationen hinweg. Dabei erweitern wir laufend unser Know-how, optimieren unsere Prozesse und erarbeiten praxisorientierte Gehäuse-Lösungen für modernste Technologien.

Gemeinsam mit dem Hersteller entwickeln wir die abgebildete Kopfspulen-Baugruppe eines Magnet Resonanz Thomographen kontinuierlich weiter. Das Gehäuse wird komplett in unserem Hause gefertigt und zusammengebaut – inklusive teilweiser Elektromontage. Es ist uns gelungen, die Wandstärken bei gleichbleibender Stabilität immer weiter zu reduzieren, um das ganze Potenzial moderner Bildgebungstechnologien voll ausschöpfen zu können.

Auch äußerst komplexe Geometrien realisieren wir in höchster Qualität mit schieberlosen Werkzeugen und reduzieren so die Produktionskosten.



Bei Gehäusen für Brust- (Abb. oben) und Beinspulen (Abb. rechts) gilt es, trotz extremer Dünnwandigkeit eine hohe Stabilität bei unterschiedlichen axialen Belastungen zu gewährleisten. Ferner muss das Eindringen von Flüssigkeiten in das Innere des Geräts wirksam verhindert werden.



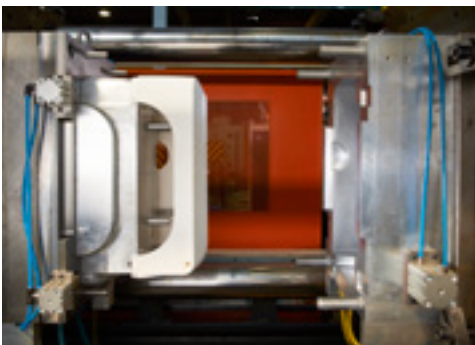
Von der Design-Umsetzung bis an die Fertigungslinie – wir übernehmen das für Sie



Design und Re-Engineering – Mit mehr als 60 Jahren Erfahrung in der Kunststoffverarbeitung sind wir in der Lage, Ihre Design-Idee für Sie bis zur Serienreife auszuarbeiten. Dabei setzen wir Ihren Entwurf im CAD materialgerecht und kosteneffizient um. Die Performance Ihres Produkts optimieren wir mittels Computersimulation. Während des gesamten Prozesses arbeiten Entwickler und Konstrukteure eng zusammen, um all Ihre Anforderungen auf die bestmögliche Weise zu realisieren.



Prototypenbau – Vor der Werkzeugerstellung empfehlen wir Ihnen den Bau eines Prototypen im 3D-Druck-Verfahren. Durch selektives Lasersintern (SLS) erstellen wir ein exaktes Modell Ihres Produkts, mit dem sich unter anderem Wärme-, Schütt- und Crash-Tests durchführen lassen. So ist es möglich, eventuelle Schwachstellen vor dem Fertigungsbeginn zu beseitigen, um teure Werkzeugänderungen zu vermeiden. Auf Wunsch veredelt unsere hauseigene Lackiererei Ihren Prototypen für den Einsatz im Rahmen von vorgezogenen Marketing-Aktionen.

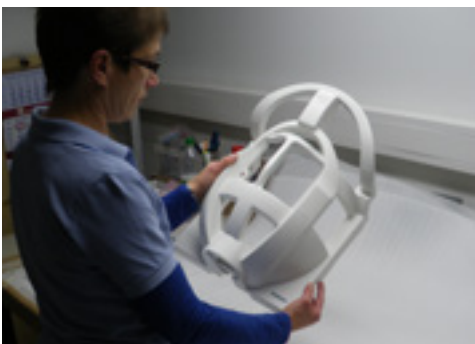


Werkzeugbau – Die erforderlichen Spritzgusswerkzeuge werden alle im hauseigenen Werkzeugbau gefertigt, um sie dem Lieferanten schnell und kostengünstig bereitstellen zu können.

Produktion – Mit unseren hocheffizienten Spritzgussmaschinen fertigen wir für Sie termingerecht Kunststoffteile mit Spritzgewichten von 2 bis 8.000 g (inklusive TSG-Verfahren). Unsere Kapazitäten erlauben es uns, Großprojekte sowie kleine Losgrößen in kürzester Zeit und in höchster Qualität zu realisieren.



Lackierung, Bedruckung und Teilmontage – Die Veredelung von Produkten durch Lackierung, Beschichtung oder Bedruckung und die Endmontage sind neben der Teile- und Werkzeugkonstruktion und der Spritzgussproduktion weitere wichtige Kompetenzbereiche unseres Unternehmens. Mehrfarbige Lackierungen nehmen wir für Sie ebenso vor wie Spezialbeschichtungen und die Bedruckung im Sieb- oder Tampondruckverfahren. Die Bandbreite unserer Möglichkeiten reicht von der Bearbeitung Ihrer Produkte in speziellen Lackierkabinen bis hin zur automatisierten Serienlackierung.



Logistik – Als System- und A-Lieferant transportieren wir Produkte für unsere Kunden bei Bedarf direkt an die Montagelinie. Falls erforderlich, stellen wir hierfür auch sichere Pendelverpackungen bereit.

FRÖR Kunststofftechnik



Kunststoff Frör GmbH

Werk 1 (Verwaltung)
Schornbaumstraße 5
91052 Erlangen
Telefon: 09131 34095
Fax: 09131 31412
E-Mail: verwaltung@kunststoff-froer.de
Deutschland

Werk 2 (Produktion)
Schallershoferstraße 106
91054 Erlangen
Telefon: 09131 933088 0
Fax: 09131 933088 50
E-Mail: info@kunststoff-froer.de
Deutschland

www.froer-kunststofftechnik.de

Ein Unternehmen der

 **FRÖR** Gruppe

